

# Druckprobenprotokoll TW-Anlagen



## Prüfmedium filtriertes Wasser

gem. ÖNORM EN 806-4/ÖNORM B 2531

Diese Druckprobe muss unmittelbar vor Inbetriebnahme der Anlage durchgeführt werden.

Für Viega TW-Installationssystem: \_\_\_\_\_

Bauvorhaben: \_\_\_\_\_

Bauabschnitt: \_\_\_\_\_

Auftraggeber vertreten durch: \_\_\_\_\_

Anlagendruck: \_\_\_\_ bar      Sonstiges: \_\_\_\_\_

Prüfmedium:      Filtriertes, sauberes Trinkwasser

Anlagenprüfung als:       Gesamtanlage       In \_\_\_\_ Teilabschnitten

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben, Blindflanschen angeschlossen.  
Die Leitungsteile sind mit filtriertem, sauberen Trinkwasser befüllt und das Rohrleitungssystem ist entlüftet.  
Bei mehr als 10°C Temperaturunterschied zw. Prüfmedium und Umgebungstemperatur, ist nach Herstellung des Prüfdruckes eine Wartezeit von 30 min. für den Temperatureausgleich einzuhalten.

---

## Funktionsprüfung der SC-Contur

- Der Druck entspricht dem verfügbaren Versorgungsdruck von \_\_\_\_ bar, jedoch max. 6,5 bar.
- Eine Sichtkontrolle der Leitungsanlage wurde vorgenommen.
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 0,1 bar.
  
- Es sind keine Undichtigkeiten festgestellt worden.

---

## Belastungsprüfung (gem. Prüfverfahren A)

- Prüfdruck \_\_\_\_ bar (mind. 1,1-facher höchster Systembetriebsdruck, jedoch mind. 11 bar).
- Prüfdauer 10 min.
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 0,2 bar.
  
- Kein Druckabfall nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt

---

Das Rohrleitungssystem ist fachgerecht geprüft und dicht!

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Auftraggeber/Vertreter

\_\_\_\_\_  
Auftragnehmer/Vertreter