

# Druckprobenprotokoll TW-Anlagen



## Prüfmedium Druckluft/Inertgas

gem. ÖNORM B 2531 Pkt. 6

Die Druckprüfung mit Luft oder Inerten Gasen ersetzt nicht die Druckprüfung mit Wasser gemäß ÖNORM EN 806-4, diese muss unmittelbar vor Inbetriebnahme der Anlage durchgeführt werden.

Für Viega TW-Installationssystem: \_\_\_\_\_

Bauvorhaben: \_\_\_\_\_

Bauabschnitt: \_\_\_\_\_

Auftraggeber vertreten durch: \_\_\_\_\_

Anlagendruck: \_\_\_\_ bar      Sonstiges: \_\_\_\_\_

Prüfmedium:     Ölfreie Druckluft     Stickstoff     Kohlendioxid

Anlagenprüfung als:     Gesamtanlage     In \_\_\_\_ Teilabschnitten

○ Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben, Blindflanschen angeschlossen.  
Apparate, Druckbehälter oder Trinkwassererwärmer sind von den Leitungen getrennt.  
Eine Sichtkontrolle der Rohrverbindungen auf fachgerechte Ausführung wurde durchgeführt.  
Temperaturausgleich herstellen, Leitungen sind langsam zu füllen.

---

## Dichtheitsprüfung

≤ DN 50, DN OD 63

Variante 1

- Prüfdruck 150 mbar
- Prüfzeit 60 min.
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 1 mbar

Variante 2

- Prüfdruck 1 bar
- Prüfzeit 60 min.
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 50 mbar
- Alle Verbindungen sind mit blasenbildenden Mitteln auf Dichtheit kontrolliert

Kein Druckabfall nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt

> DN 50, DN OD 63

Variante

- Prüfdruck 150 mbar
- Prüfzeit 90 min.
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 1 mbar

Kein Druckabfall nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt

---

## Belastungsprüfung

≤ DN 50, DN OD 63

- Prüfdruck 3 bar
- Prüfdauer 10 min.
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 100 mbar

Kein Druckabfall nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt

> DN 50, DN OD 63

- Prüfdruck 1 bar
- Prüfdauer 10 min.
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 50 mbar

Kein Druckabfall nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt

---

Das Rohrleitungssystem ist fachgerecht geprüft und dicht!

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Auftraggeber/Vertreter

\_\_\_\_\_  
Auftragnehmer/Vertreter