

Protokoll Dichtheitsprüfung Für eine Trinkwasserinstallation mit dem Prüfmedium filtriertes Trinkwasser

Bauvorhaben:				
Auftraggeber/Vertreter:				
Auftragnehmer/Vertreter:				
Versorgungssystem:	☐ Geberit Mapress E	delstahl	☐ Geberit Mapress Kupfer	
Max. zulässiger Betriebsdruck:	☐ 1,0 MPa (10 bar)			
Umgebungstemperatur:	°C	Wassertemperatur:	°C	
Temperaturdifferenz:	K			
Vor der Dichtheitsprüfung zu ko	ontrollieren:			
☐ Das Rohrleitungssystem ist mit	filtriertem Trinkwasser be	efüllt und entlüftet		
Alle Apparate, Armaturen oder Dichtheitsprüfung vom Rohrsys		Prüfdruck zugelassen sind,	sind während der	
☐ Temperaturdifferenz < 10 K				
\square Temperaturdifferenz > 10 K \rightarrow \square	es wird eine Temperatu	rausgleichszeit von 30 min e	ingehalten	
☐ Es wird ein Manometer mit eine	r Genauigkeit von 100 hF	Pa (100 mbar) verwendet		
☐ Verwendung des Geberit Hygie Prüfpumpe nass	nefilters (ArtNr. 690.202	2.00.1) beim Aufbringen des	Prüfdrucks mittels	
Überprüfen der Pressverbindun	gen (unverpresst undic	ht), Schritt 1:		
→ Prüfdruck max.: 0,3 MPa (3 bar)		→ Prüfzeit: 15 min	→ Prüfzeit: 15 min	
ightarrow Prüfdruck mittels Versorgungsdruck aufbringen		Es sind keine Undich	theiten erkennbar	
Dichtheitsprüfung, Schritt 2:				
→ Prüfdruck aufbringen: 1,1 MPa	(11 bar), entspricht dem 1	1,1-fachen des maximal zuläs	ssigen Betriebsdrucks	
→ Prüfzeit: 30 min				
☐ Der Prüfdruck ist während der F	Prüfzeit nicht gefallen			
Das Rohrleitungssystem ist f	achgerecht geprüft und	d dicht		
Ort				
Auftraggeber/Vertreter) (Auftragnehmer		nmer/Vertreter)		